

# CENTRE DE FORMATION DE L'INDUSTRIE DE CAMBES

**Programme :** Construction d'un bâtiment de formation industrielle avec des ateliers  
**Maitrise d'ouvrage :** Le Grand Figaro  
**Architecte :** Atelier méridional Joël Nissou  
**Bureaux d'études :** Sibep Ingénierie  
**Mission :** Bâtir + DAE  
**Surface :** 2188 m<sup>2</sup> SDP  
**Coût travaux :** 2 374 500 € HT  
**Calendrier :** Livraison Décembre 2018  
**Localisation :** Cambes (46)

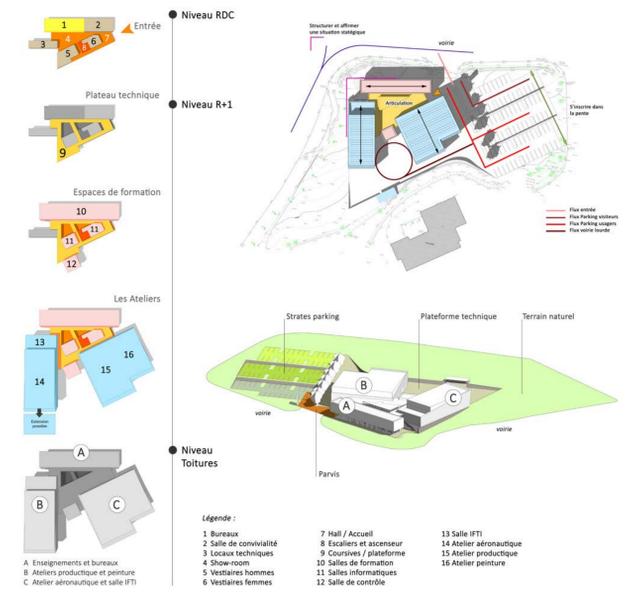


## PARTICULARITÉS & LABELISATION



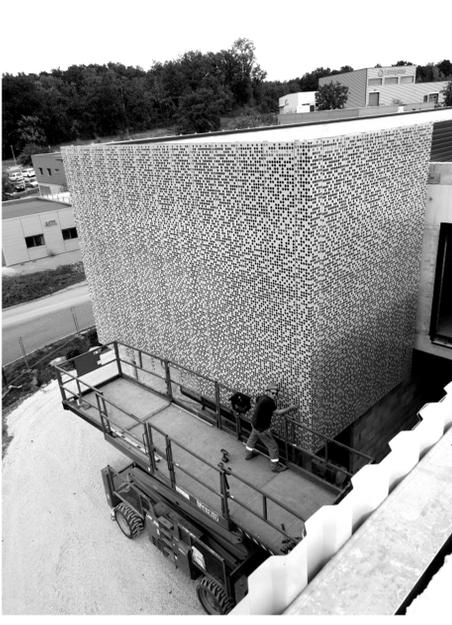
Ce projet est né du besoin d'accompagner par la formation la dynamique économique des entreprises de la Mécanic Vallée, et notamment celles du bassin d'emploi figeacois (situé en son milieu). Le centre de formation de l'industrie s'inscrit dans une démarche de pôle de formation de proximité, de promotion des métiers de l'industrie de la mécanique auprès des publics jeunes et adultes, de préparation aux enjeux de demain. Cet équipement est orienté vers l'industrie du futur et mutualisé entre les différents acteurs et industriels pour favoriser la formation et l'apprentissage, ainsi que la reconversion et la qualification de personnels. Le centre de formation de l'industrie est une construction emblématique, il est la vitrine du savoir-faire des usines Ratier.

## CONCEPT



L'intention architecturale est de proposer des volumes sobres et élégants ancrés dans leur site et dont le profil suit le dénivelé naturel. L'implantation des bâtiments est guidée par les caractéristiques de la parcelle : bât, morphologie, situation et orientation. Le projet se décompose en 3 volumes principaux dédiés, le premier rassemble les salles d'enseignements théoriques tandis que les ateliers aéronautiques et productiques + peinture composent les deux volumes restants. Au cœur des trois bâtiments, l'atrium s'élève sur deux niveaux, des coursives relient les différentes entités.

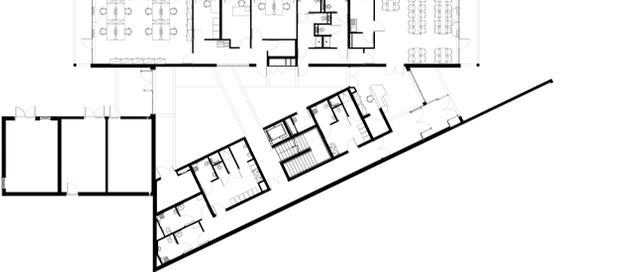
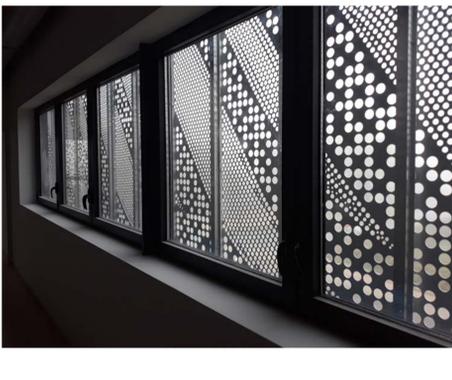
Au-delà de répondre au programme lié à la construction d'un centre de formation de l'industrie, notre volonté architecturale est de proposer un lieu d'échange et d'innovation. Le projet est conçu autour de cet espace central ; il s'agit d'une vision contemporaine de l'atrium.



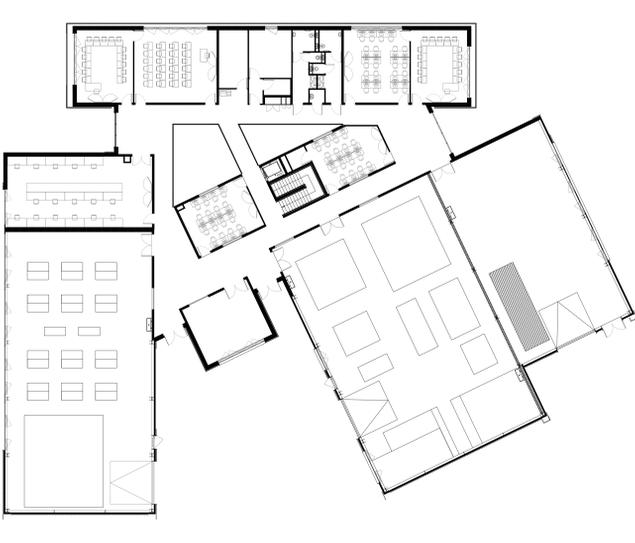
**L'AILE D'ENSEIGNEMENT**

Le 1er bâtiment accueillant l'espace formation et l'administration est situé au nord de la parcelle, il présente un front bâti face à la voie structurante de la ZI. C'est un parallélépipède dont le rdc est en grande partie vitré tandis qu'au R+1, un bardage en tôle métallique perforée habille le corps du bâtiment. Cette peau permet de contrôler l'apport de lumière dans les salles d'enseignements informatiques et de participer à l'identité singulière de ce projet en adéquation avec la spécificité de ce nouveau centre de formation industriel.

La volonté est de mettre en avant les rapports vide/plein, légèreté/massivité et d'assurer le volume plein sur le cube vitré. Ce traitement permet d'accentuer la transparence au rdc et de renforcer le lien intérieur/extérieur.



L'atrium est l'espace central du projet, le volume du vide en double hauteur est illuminé par des ouvertures zénithales, il permettra d'exposer des pièces d'avions autour desquels s'articuleront rencontres et expositions.



**LES ATELIERS**

L'architecture des ateliers est simple et épurée. Le volume des ateliers est déstructuré, scindé pour faire naître deux volumes imbriqués l'un dans l'autre. Ils reprennent les codes de l'aéronautique à savoir des profils dynamiques et aériens. Le premier volume massif assise le bâtiment dans son site et suit le profil naturel du terrain, il est revêtu d'un bardage métallique noir.

Le deuxième volume plus aérien, est en dangle. Il se décolle du premier volume pour favoriser un apport de lumière naturelle au nord. Sa forme et sa matière, donne une sensation de légèreté à l'ensemble. Les ateliers sont constitués d'un sous-bassement en enduit couleur sable. La structure est assurée par des portiques métalliques.

